



ミユキ産業株式会社

研磨材カタログ

MIYUKI SANGYO ABRASIVE PRODUCTS CATALOG



磨心
こめて

回転研磨材の総合メーカー ミユキ産業株式会社

ミユキ産業株式会社は、我が国における最初のコーテッドアブレーション（研磨布）による回転工具、すなわちフラップホイールの専門メーカーとして、1965年2月に創立いたしました。

以来、フラップホイールを基礎とする回転研磨材の二次加工商品のトップメーカーとして、様々な用途に的確に対応し、研磨作業の省力化、より高品質な仕上げ要求などに応じて参りました。

特に1メートルを超すJR車輛の一体研磨から10ミリ径の極小ミニホイールまで、多様な商品群は、我が国唯一のメーカーでございます。

初代である父が創業し、半世紀を迎え、2019年8月に2代目として就任いたしました。

父が築き上げた「ミユキ産業」。

長きにわたり、弊社製品をご愛好いただきましたこと、心より感謝いたします。

「ミユキ産業」という船は、船長が交代し、船もリニューアルされました。

父が乗り越えてきた荒波を、今後も社員一丸となって乗り越えて参ります。

「磨心（真心）こめて」をモットーに、創業100年に向け、信頼と安心をご提供できますよう、努力してまいります。



代表取締役 市村みゆき

目次

用語集	2	ブライトタイプ	13	ディスクタイプ	19
製品ラインナップ	3	ブライトホイール/ミックスブライト	14	エスパー	
フラップホイール	5	ラインダー S・M		エスパーブラック	20
フラップホイール	6	ブライトミニ/ファミリー	15	ニューエスパー	
ハードホイール		ブライトミニスピン/ファミースピン	16	ワンタッチエスパー	
スパーサーホイール	7	ラジアルディスク	17	エスパーミニ	21
スリットホイール		ラジアルディスク（高速）		ツイスト	
スリットミニホイール	8	ラジアルミニ		フラップディスク	
ベベルミニ		バリトリホイール	18	特殊タイプ	22
ミニフラップホイール	9	サビ取りホイール		ポリシングブラシ	
ミニミニフラップホイール（超小型）					
スピン	10				
ミラクルフラップ					
パラパラホイール/パラパラスリット	11				



安全に関する警告

- ◎安全帽、保護メガネ、防塵マスク、防護手袋および、作業にあった服装にてご使用下さい。
- ◎ご使用前に、製品の概観上の欠陥のないことを確認して下さい。
- ◎製造月日より5年以内にご使用下さい。
- ◎最高回転数以内でご使用下さい。
- ◎使用中、異常音や異常振動が発生した場合は、直ちに停止し点検して下さい。
- ◎軸付フラップホイールをご使用の場合、必ず軸の2/3以上をチャックに入れて下さい。
- ◎外径165mm以上のディスクエスパーをご使用の場合、必ずバックアップベースを装着して下さい。

研磨材について概要説明

◎基材

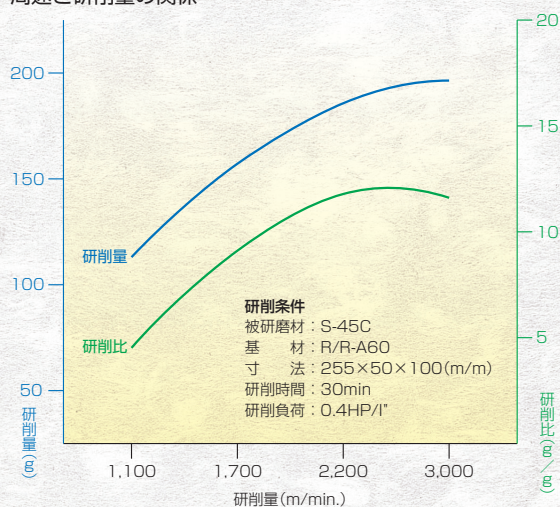
フラップ基材では、研削能率を主体とする場合は R/R の基材。仕上げを目的とする場合は G/G の基材。

◎使用回転数

最高回転数以内で使用して下さい。この場合の回転数は、無負荷回転数をいいます。

周速と研削量の関係は下図の例があります。参考にして下さい。

周速と研削量の関係



◎加工補助剤

仕上げで光沢面を重視する場合には、油性研磨剤などの加工補助剤を使用すると、より良い効果があります。

◎ドレッシング

被研磨物に凹凸面がある研磨では、接触面を形成（ドレッシング）してから使用して下さい。またホイール幅より小さいフラット面の研磨の場合、面ダレの恐れがあり、ドレッシングの必要があります。

◎加圧

過度の加圧がないようご注意ください。一般に加圧すれば研削量は向上しますが過度の加圧は研削性が落ち、ホイールの寿命が低下します。

◎装置

必ず穴径と軸径とを合致させて下さい。

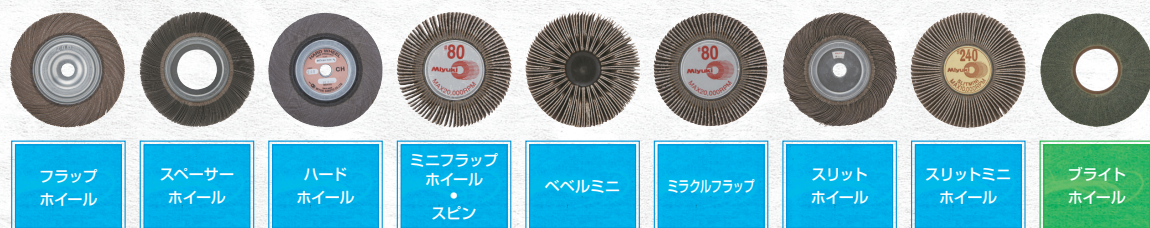
仕上面粗さ概要

材質：炭素鋼

三 角 記 号	▽▽▽▽				▽▽▽▽							▽▽▽▽							▽		
表 面 粗 さ の 表 示	0.1 S	0.2 S	0.4 S	0.8 S		1.0 S		3 S			6 S			12 S		18 S		25 S		35 S	
粗さの範囲 μm	0.1	0.2	0.4	0.8	1.0	1.5	2	3	4	5	6	8	10	12	14	18	20	25	30	35	
研磨工具																					
フラップホイール (Dry)					#400		仕上		#280		中		#100		荒		#40				
ブライトラジアルディスク			#800									#150									
サ イ ザ ル バ フ			磨き	粗								#150									
綿 バ フ	仕上	磨き																			

(財)機械振興協会技術研究所「加工技術データファイル・6」より

ミユキ産業の 製品ラインナップ



P.6 P.7 P.8 P.8 P.9 P.8 P.10 P.7 P.8 P.14

スパット除去	スパット除去
ビート取り	ビート取り
バリ取り	バリ取り
前処理	前処理
サビ落とし	サビ落とし
塗装落とし	塗装落とし
疵取り	疵取り
スケール除去	スケール除去
仕上げ研磨	仕上げ研磨
ヘアライン	ヘアライン
平面研磨	平面研磨
曲面研磨	曲面研磨
重研削	重研削
ブレージング	ブレージング
生地研磨	生地研磨
塗面研磨	塗面研磨
難削材研磨	難削材研磨
梨地仕上げ	梨地仕上げ
ヤケ取り	ヤケ取り
鏡面下地	鏡面下地
鏡面仕上げ	鏡面仕上げ
面取り	面取り
金型研磨	金型研磨
ディスクサンダー	ディスクサンダー
電気ドリル	電気ドリル
ストレートグラインダー	ストレートグラインダー
ボール盤	ボール盤
大型研磨機械	大型研磨機械
フレキシブルグラインダー	フレキシブルグラインダー
両頭グラインダー	両頭グラインダー
バフグラインダー	バフグラインダー
ヘアラインサンダー	ヘアラインサンダー
マルチサンダー 21	マルチサンダー
ディスクグラインダー	ディスクグラインダー
ミユキ ミニサンダー	ミユキ ミニサンダー
ローラーミニコ	ローラーミニコ

ミユキ産業の 製品ラインナップ



プライミニ
・
ファミー
 ラインダー
 プライミニスピン
・
ファミーspin
 ラジアルディスク
・
ラジアルディスク
(高速)
 ラジアルミニ
 エスパー
エスパーブラック
ニューエスパー
 エスパーミニ
 ツイスト
 フラップ
ディスク

P.15
 P.14
 P.16
 P.17
 P.17
 P.19~20
 P.21
 P.21
 P.21

スパット除去	スパット除去
ビート取り	ビート取り
バリ取り	バリ取り
前処理	前処理
サビ落とし	サビ落とし
塗装落とし	塗装落とし
疵取り	疵取り
スケール除去	スケール除去
仕上げ研磨	仕上げ研磨
ヘアーライン	ヘアーライン
平面研磨	平面研磨
曲面研磨	曲面研磨
重研削	重研削
ブレイジング	ブレイジング
生地研磨	生地研磨
塗面研磨	塗面研磨
難削材研磨	難削材研磨
梨地仕上げ	梨地仕上げ
ヤケ取り	ヤケ取り
鏡面下地	鏡面下地
鏡面仕上げ	鏡面仕上げ
面取り	面取り
金型研磨	金型研磨
ディスクサンダー	ディスクサンダー
電気ドリル	電気ドリル
ストレートグラインダー	ストレートグラインダー
ボール盤	ボール盤
大型研磨機械	大型研磨機械
フレキシブルグラインダー	フレキシブルグラインダー
両頭グラインダー	両頭グラインダー
バフグラインダー	バフグラインダー
ヘアーラインサンダー	ヘアーラインサンダー
マルチサンダー 21	マルチサンダー 21
ディスクグラインダー	ディスクグラインダー
ミユキ ミニサンダー	ミユキ ミニサンダー
ローラーミニコ	ローラーミニコ

フラップホイール

フラップホイールは、研磨布を放射状に束ねて固定したものです。
研磨物の大きさや形状に合わせ、軸付きやスリット入りなど様々なタイプがあります。



◎製品寿命が長い。

次々と新しい研磨面が出る「自生作用」で、製品寿命が長く、連続研磨が可能で、自動化に適しています。

◎焼け発生がない。

空冷作用により、焼けがなく、熱変形が防げます。

◎目づまりがなく、同じ研磨目が持続。

次々と新しい研磨面が出てくる「自生作用」で、目づまりが起きず、研磨の初めから終わりまで仕上げ面の表面粗さが一定です。

◎仕上げ面が美しい。

研磨物との当りが浅くソフトなので、仕上げ面がなめらかで次の工程が容易です。

◎使用が簡単。

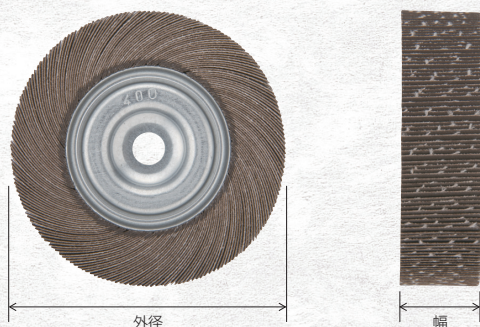
特別な設備を必要とせず、既存のパフレスやグラインダーで使用できます。

◎成形が容易。

曲面や不規則面の研磨に威力を発揮します。

フラップホイールのラインナップ

フラップホイール FLAP WHEEL



用途

バリ取り 前処理 サビ落とし 塗装落とし 疵取り スケール除去
仕上げ研磨 ヘアライン 平面研磨

取付工具

大型研磨機 両頭グラインダー バフグラインダー

備考

- 基材は、GG(グルー)、RR(レジン)から選択可能です。
- 幅10mm～500mmまで製作可能です。
- 外径は羽根を伸ばした状態で測定した数値です。

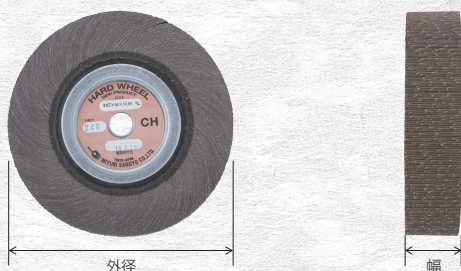
外径 (mm)	幅 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	穴径 (mm)
100	25, 30, 40, 50	8,000	#24	9.53 12.7 15.88 19.05 22.2 25.4 これ以外をご相談ください。 幅により分離タイプとなります。 (サポートプレートが必要です)
125	25, 30, 40, 50	6,500	#36	
150	25, 30, 40, 50	5,500	#40	
180	25, 30, 40, 50	4,500	#60	
200	25, 30, 40, 50	4,000	#80	
	75, 100, 125	3,200	#100	
250	25, 30, 40, 50	3,200	#120	
	75, 100, 125	2,600	#150	
300	25, 30, 40, 50	2,700	#180	
	75, 100, 125	2,000	#240	
350	25, 30, 40, 50	2,300	#320	
	75, 100, 125	1,800	#400	
400	25, 30, 40, 50	2,000	#500	
	75, 100, 125	1,800	#600	

本製品は基本的に受注生産です。幅10～1,300mmまで製作可能です。用途に合わせて仕様を決定してから生産を開始いたしますので、購入を検討されるお客様は一度ご相談下さい。

研磨材	接着剤	記号	基材	粒度
ジルコニア	レジン (R)	Z	布	24～120
アルミナ	レジン (R) / グルー (G)	A		24～600
炭化ケイ素	レジン (R)	C		36～80

ハードホイール HARD WHEEL

フレキシブルグラインダー専用開発され、研磨布がフラップホイールよりも高密度なので、強力な研削が可能です。オフハンドで連続的に往復研削が可能。



用途

バリ取り サビ落とし 疵取り ヘアライン 平面研磨 重研削
鏡面下地 鏡面仕上げ

取付工具

大型研磨機 ルキカルグラインダー 両頭グラインダー ※フレキシブルグラインダーも販売しています。

備考

外径は羽根を伸ばした状態で測定した数値です。

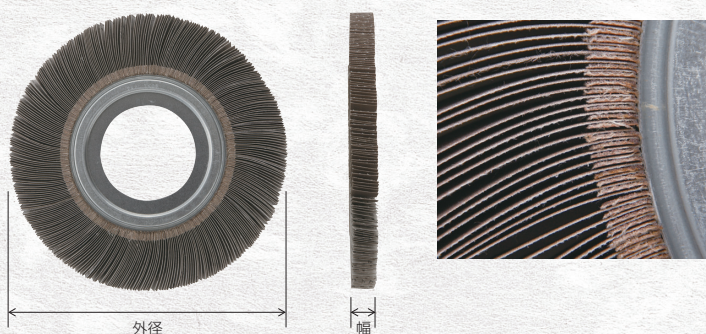
型番	外径 (mm)	幅 (mm)	穴径 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	納品
FWH20515-15.88	205	15	15.88	4,000	#40	受注生産
FWH20515-19.05			19.05		}	
FWH20525-15.88		25	15.88		#400	
FWH20525-19.05			19.05			

左記にないサイズも対応可能ですのでご相談下さい。粒度が#400より細かいものはご相談下さい。

フラップホイールのラインナップ

スペーサーホイール SPACER WHEEL

フラップホイールの研磨精度では効果がありすぎる場合に使用する、フラップホイールよりも研磨布紙を減少させたホイールです。



特徴

- 研磨布が、標準のフラップホイールより少なく植えられ、直立しています。
- オフハンドで連続的に往復研磨が可能。

用途

バリ取り 前処理 サビ落とし 塗装落とし 疵取り スケール除去
仕上げ研磨 ヘアライン 平面研磨

取付工具

大型研磨機 両頭グラインダー

備考

- 研磨布紙とスペーサーの対比は変更が可能です。
- 外径は羽根を伸ばした状態で測定した数値です。

外径 (mm)	幅 (mm)	穴径 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	納品
100 } 400	10 } 1,300	フラップホイールに同じ		#40 } #400	受注生産

スリットホイール SLIT WHEEL

フラップホイールの羽根に1mm～5mm幅のスリットを入れたものです。複雑な曲面の研磨に有効です。



特徴

- 羽根にスリットが入っているため、ホイールを成形することなく簡単に曲面になじみ、複雑な曲面の研磨に有効です。
- 研磨物との当たりがソフトで研磨目が浅く、仕上げ研磨に有効です。

用途

バリ取り 前処理 仕上げ研磨 生地研磨 塗面研磨

取付工具

大型研磨機 アルミグラインダー 両頭グラインダー バフグラインダー

備考

外径は羽根を伸ばした状態で測定した数値です。

外径 (mm)	幅 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	納品
150	25、30、40、50、75、100	2,000	#40 } #400	受注生産
180				
200				
230		1,500		
260				
300				
350		1,200		

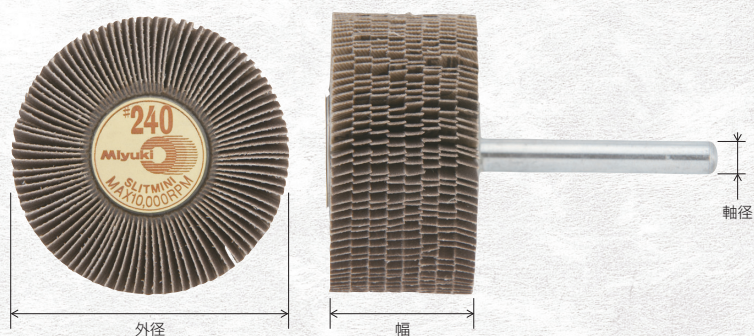
左記にないサイズも対応可能ですのでご相談下さい。1,000mm幅まで製作が可能です。粒度が#400より細かいものはご相談下さい。

・粒度別のスリット可能幅

粒度	スリット幅 (mm)
#40	5, 10
#60, #80	3, 5, 10
#100, #120, #150	2, 3, 5, 10
#180, #240, #320, #400	2, 3, 5, 10

スリットミニホイール SLIT MINI WHEEL

スリットホイールの小型軸付タイプです。

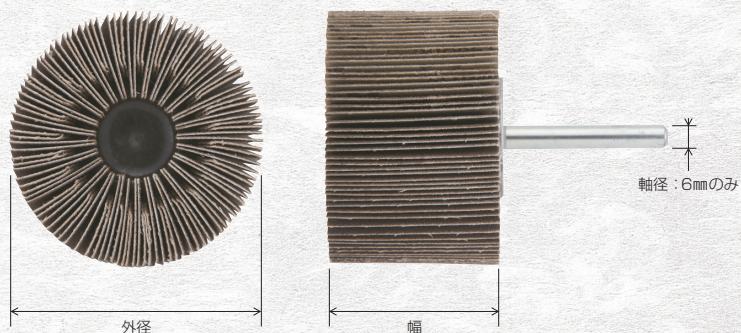


用途	バリ取り 仕上げ研磨 曲面研磨
取付工具	電気ドリル ストリート ワイパー ボール盤
備考	外径は羽根を伸ばした状態で測定した数値です。

型番	外径 (mm)	幅 (mm)	軸径 (mm)	粒度	最高回転数 (r.p.m.)	納品
SM4025	40	25	6	#40、#60、#80、#100、 #120、#150、#180、 #240、#320、#400	10,000	即納
SM5025	50				8,000	
SM6025	60				6,000	
SM8025	80					

ベベルミニ BEVEL MINI

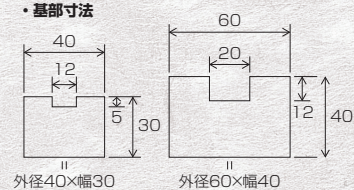
ホイールの頭部面と側面の2面で同時研磨が可能です。



用途	平面研磨 曲面研磨
取付工具	電気ドリル ストリート ワイパー ボール盤
備考	外径は羽根を伸ばした状態で測定した数値です。

型番	外径 (mm)	幅 (mm)	軸径 (mm)	軸長 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	納品
HM4030	40	30	6	40	5,000	#40	1ユニット5ヶ入	即納
HM6040	60	40			3,000	#400		

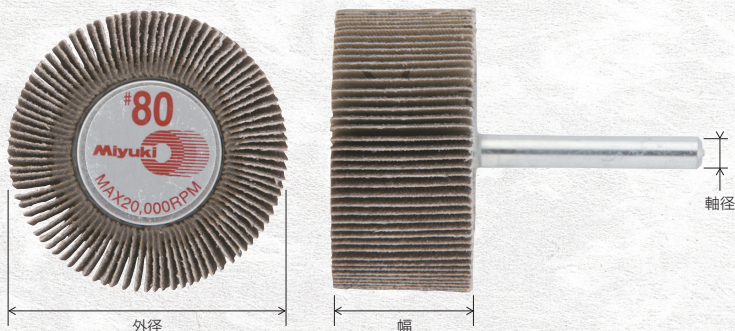
・基寸法



フラップホイールのラインナップ

ミニフラップホイール / ミニミニフラップホイール (超小型) / MINI FLAP WHEEL / MINI MINI FLAP WHEEL /

小型のフラップホイールに軸を取り付けたもので、フラップホイールと同じ特徴を有し、特に細部研磨に有効です。



用途

バリ取り 前処理 サビ落とし 塗装落とし 曲面研磨 プレーシング

取付工具

電気ドリル スロットドリル ボール盤

備考

- 基材は変更可能です。
- 軸の長さは変更可能。
- 外径は羽根を伸ばした状態で測定した数値です。

型番	外径 (mm)	幅 (mm)	軸径 (mm)	軸長 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	納品				
MM1010-3	10	10	3	30	25,000	#60	1ユニット10ヶ入	即納				
MM1015-3		20							#600			
MM1020-3					10	25,000				}		
MM1510-3	15	20							#600			
MM1520-3					20	20,000				}		
MM2010-3	20	10							10,000		#60	
MM2020-3					20	3				30		}
MM1005-3	10	5	20,000	#600								
MM1505-3					15	10,000	}					
MM2005-3									20	1ユニット5ヶ入		
MM2505-3	25	10,000	#60									
MM3005-3				30	}							
MM2510-3						25	20,000		#600			
MM3010-3	30	1ユニット5ヶ入										
MM3005			40	5	10,000					#600		
MM4005						5	6		40		}	
MM5005	50	40										10,000
MM2525			25	25	6					40		
MM3010						30	10		6		40	
MM3015	15	40										10,000
MM3025			25	10,000	#400							
MM3030						30	10,000	#400				
MM4015	40	15							10,000	#400		
MM4025			25	10,000	#400							
MM4030						30	10,000	#400				
MM5015	50	15							10,000	#400		
MM5025			25	10,000	#400							
MM5030						30	10,000	#400				
MM6015	60	15							18,000	#400		
MM6025			25	18,000	#400							
MM6030						30	18,000	#400				
MM8015	80	15							15,000	#400		
MM8025			25	15,000	#400							
MM8030						30	15,000	#400				

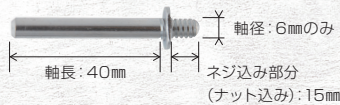
左記にないサイズも対応可能ですのでご相談下さい。粒度が#400より細かいものはご相談下さい。

スピン／SPIN



スピン ネジ込み部

- ・スピンの軸 ※軸は1箱に1本付属。軸の長さの変更可能。
軸長40mm以外も製作可能（別売）



用途

バリ取り 前処理 サビ落とし 塗装落とし 曲面研磨 プレージング

取付工具

電気ドリル ストレートグラインダー ホール盤

備考

- ・ホイールと軸が分離タイプ。（スピン）
- ・スピンは軸がネジ込み式になったもので、工具のチャックに軸を取り付けたまま研磨部の取り換えが可能です。

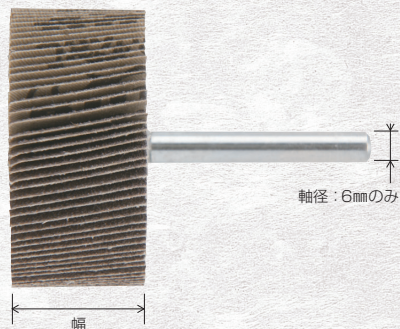
●スピン

型番	外径 (mm)	幅 (mm)	軸径 (mm)	軸長 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	納品
MS3025	30	25	6	40	20,000	#60	1ユニット5ヶ入 × 20箱	即納
MS4025	40				18,000			
MS5025	50					#400		
MS6025	60							
MS8025	80				15,000			

40mmより長い軸のものも製作が可能です。ご相談下さい。粒度が#400より細かいものはご相談下さい。

ミラクルフラップ／MIRACLE FLAP

ミニフラップホイールの羽根を斜めに植え付けることで、研削性能と持続性能がアップしました。（実用新案申請中）



用途

バリ取り サビ落とし 塗装落とし プレージング

取付工具

電気ドリル ストレートグラインダー ホール盤

備考

- ・外径は羽根を伸ばした状態で測定した数値です。
- ・スピンのタイプも製作可能です。



斜めに植えた羽根で研削力アップ

型番	外径 (mm)	幅 (mm)	軸径 (mm)	軸長 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	納品
MR3025	30	25	6	40	20,000	#40	1ユニット5ヶ入	即納
MR4025	40	25				#400		
MR5025	50	25						
MR6025	60	25						
MR8025	80	25			18,000			
					15,000			

粒度が#400より細かいものはご相談下さい。

フラップホイールのラインナップ

パラパラホイール / パラパラスリット

PARAPARA WHEEL / PARAPARA SLIT

3次元バリ取り機専用ホイール

「特長・用途」

- ・金属ワークのパンチングやレーザー切断加工などで発生するバリ取り作業に力を発揮します。
- ・ワークの保護シールの上からでもバリ取りが可能
- ・2次バリの発生も防げます

用 途

バリ
取り

取付工具

大型
研磨機

備 考

・粒度の変更が可能

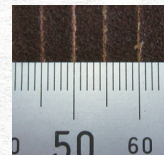
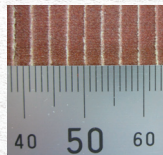
例えば #180→#120少し粗く

#180→#240少し細かく

・スリット幅の変更が可能

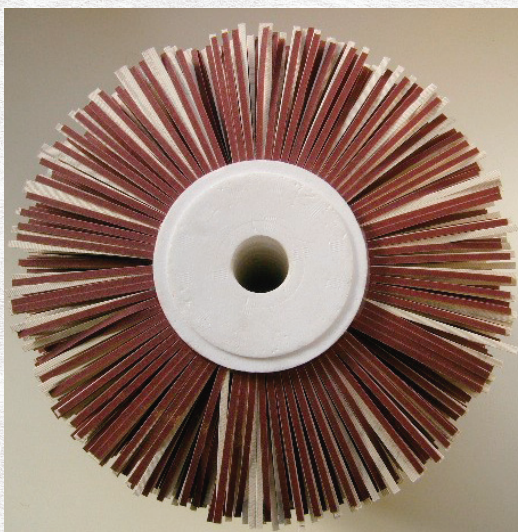
4ミリ→3ミリ

4ミリ→5ミリ



組み合わせは、1つじゃない！
組み合わせは自由！

背合わせタイプ



スリットタイプ



●標準品サイズ

300（外径）×340（幅）×32（穴径） #180（粒度）

標準サイズ以外も製作可能です！

ブライタイプ

ナイロン繊維不織布に砥材を特殊樹脂接着剤で固着させたものを基材として使用したタイプです。
耐薬品性、耐水性、弾力などに優れます。



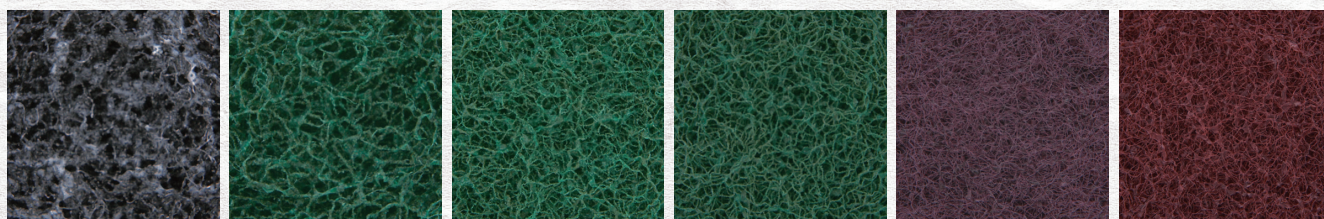
◎薬品や水に強く、弾力がある。

砥材を特殊樹脂接着剤で固着したナイロン繊維不織布を使用しているため、耐薬品性、耐水性、弾力に優れています。

◎目づまりがなく、同じ研磨目が持続。

「自生作用」で目づまりが起きず、研磨の初めから終わりまで仕上げ面の表面粗さが一定です。

◎ブライタイプの粒度一覧



グレー：#60

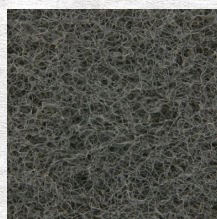
グリーン：#80

グリーン：#120

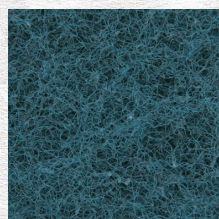
グリーン：#180

パープル：#240

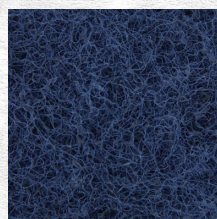
ブラウン：#320



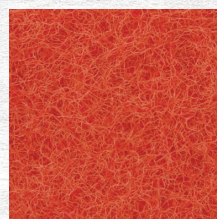
グレー：#400



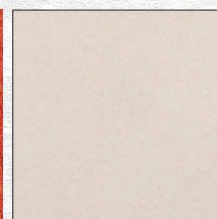
ライトブルー：#600



ブルー：#800



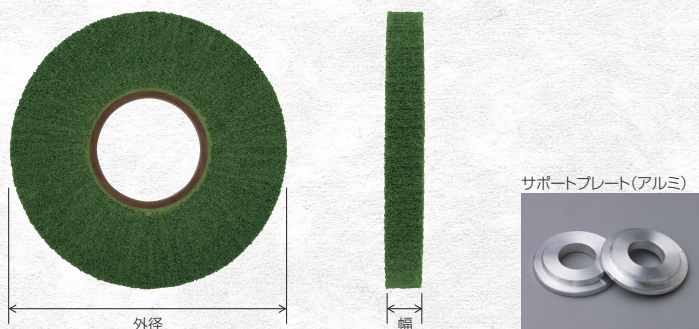
オレンジ：#1,000



ホワイト：#フェルト

ブライタイプラインナップ

ブライホイール / ミックスブライト BRIGHT WHEEL



特徴

成形が簡単で、しかも長い間その形を維持します。成形したエッジがボロボロに欠けることもありません。

用途

前処理 仕上げ研磨 生地研磨 塗面研磨 梨地仕上げ

取付工具

大型研磨機 両頭ライナー

備考

- ・研磨布が交互に入った、ミックスタイプもあります。
- ・必ずサポートプレートを取り付けて使用して下さい。

外径 (mm)	幅 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	納品
100～	25～500	2,000	#60(グレー)、#80(グリーン)、 #120(グリーン)、#180(グリーン)、 #240(パープル)、#320(ブラウン)、 #400(グレー)、#600(ライトブルー)、 #800(ブルー)、#1,000(オレンジ)	受注生産
150～	25～1,000			
200～	25～1,500	1,500		
250～				
300～		1,200		
350				

本製品は基本的に受注生産です。用途に合わせて仕様を決定してから生産を開始いたしますので、購入を検討されるお客様は一度ご相談下さい。

ラインダー Sタイプ LINEDER S TYPE

小型、軽量のヘアーライン、疵取り専用。



用途

前処理 ヘアーライン 生地研磨 塗面研磨 梨地仕上げ 鏡面仕上げ

取付工具

ヘーライナー ローラーミニ

備考

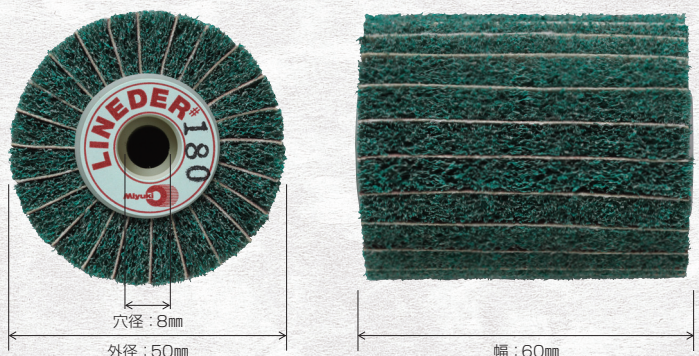
不織布のみがSタイプ。

型番	タイプ	外径 (mm)	幅 (mm)	穴径 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	納品
ML5060S	Sタイプ	50	60	8	7,000	#80、#120、#180、#240、#320	1ユニット1ヶ入	即納

箱は白で無地のものです。

ラインダー Mタイプ LINEDER M TYPE

小型、軽量のヘアーライン、疵取り専用。



用途

前処理 ヘアーライン 生地研磨 塗面研磨 梨地仕上げ 鏡面仕上げ

取付工具

ヘーライナー ローラーミニ

備考

不織布と研磨布が交互に入ったものが、Mタイプです。

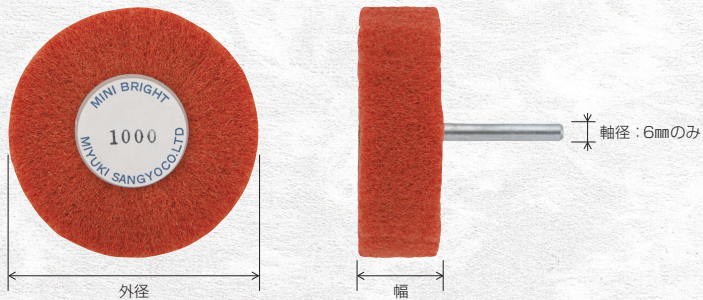
型番	タイプ	外径 (mm)	幅 (mm)	穴径 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	納品
ML5060M	Mタイプ	50	60	8	7,000	#80、#120、#180、#240、#320	1ユニット1ヶ入	即納

箱は白で無地のものです。

ブライタイプラインナップ

ブライミニ BRIGHT MINI

小型のブライホイールに軸を取り付けたものです。



用途

前処理 仕上げ研磨 生地研磨 塗面研磨 梨地仕上げ 鏡面仕上げ

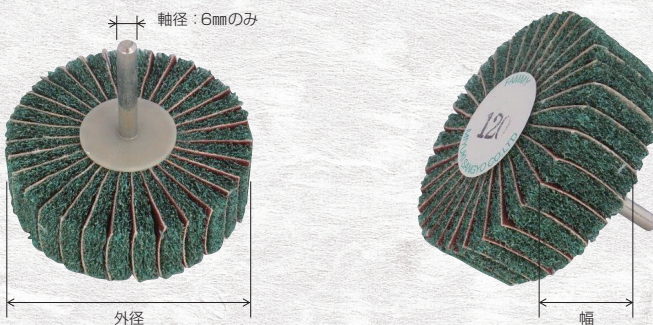
取付工具

電気ドリル ストレートグラインダー ホール盤

型番	外径 (mm)	幅 (mm)	軸径 (mm)	軸長 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	納品
BM30251	30	25	6	40	3,000	#60、#80、#120、#180	1ユニット 5ヶ入	即納
BM30252						#240、#320、#600、#800、#1,000		
BM40251	40					#60、#80、#120、#180		
BM40252						#240、#320、#600、#800、#1,000		
BM50251	50					#60、#80、#120、#180		
BM50252						#240、#320、#600、#800、#1,000		
BM60251	60					#60、#80、#120、#180		
BM60252						#240、#320、#600、#800、#1,000		
BM80251	80					#60、#80、#120、#180		
BM80252						#240、#320、#600、#800、#1,000		
BM100251	100					#60、#80、#120、#180		
BM100252						#240、#320、#600、#800、#1,000		
BM5012F	50	12				フェルト		

ファミー FAMMY

不織布と研磨布が交互に入ったタイプです。



用途

前処理 仕上げ研磨 生地研磨 塗面研磨 梨地仕上げ 鏡面仕上げ

取付工具

電気ドリル ストレートグラインダー ホール盤

型番	外径 (mm)	幅 (mm)	軸径 (mm)	軸長 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	納品
FM30251	30	25	6	40	4,000	#60、#80、#120、#180	1ユニット 5ヶ入	即納
FM30252						#240、#320、#400		
FM40251	40					#60、#80、#120、#180		
FM40252						#240、#320、#400		
FM50251	50					#60、#80、#120、#180		
FM50252						#240、#320、#400		
FM60251	60					#60、#80、#120、#180		
FM60252						#240、#320、#400		
FM80251	80					#60、#80、#120、#180		
FM80252						#240、#320、#400		
FM100251	100					#60、#80、#120、#180		
FM100252						#240、#320、#400		

ブライトミニスピ

BRIGHT MINI SPIN



用途

前処理 仕上げ研磨 生地研磨 塗面研磨 梨地仕上げ 鏡面仕上げ

取付工具

電気ドリル ストレートグラインダー ボール盤

備考

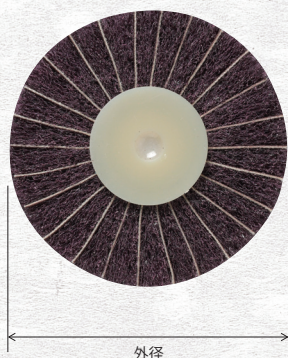
- ブライトミニの軸分離タイプ
- スピンは軸がネジ込み式になったもので、工具のチャックに軸を取り付けたまま研磨部の取り換えが可能です。



型番	外径 (mm)	幅 (mm)	軸径 (mm)	軸長 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	納品
BMS4025	40	25	6	40	3,000	#120、#240、 #320、#600	1ユニット5ヶ入	即納
BMS5025	50							
BMS6025	60							
BMS8025	80							

ファミースピ

FAMMY SPIN



用途

前処理 仕上げ研磨 生地研磨 塗面研磨 梨地仕上げ 鏡面仕上げ

取付工具

電気ドリル ストレートグラインダー ボール盤

備考

- ファミーの軸分離タイプ
- スピンは軸がネジ込み式になったもので、工具のチャックに軸を取り付けたまま研磨部の取り換えが可能です。

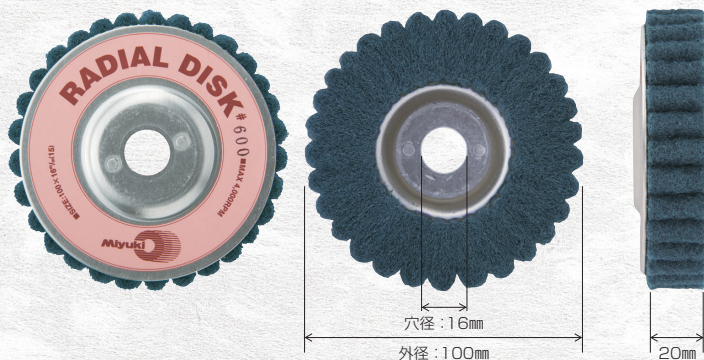


型番	外径 (mm)	幅 (mm)	軸径 (mm)	軸長 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	納品
FMS3025	30	25	6	40	4,000	#60、#80、 #120、#180、 #240、#320、 #400	1ユニット5ヶ入	受注生産
FMS4025	40							
FMS5025	50							
FMS6025	60							

ブライotypのラインナップ

ラジアルディスク / ラジアルディスク (高速用) RADIAL DISK / RADIAL DISK (HIGH SPEED)

ブライotypのディスクです。高速用はCP基材で、高速用仕様の物のみ使用可です。



用途

サビ落し 塗装落し 疵取り ヤケ取り 鏡面下地

取付工具

マルチサンダー ディスクグラインダー

※高速用のみディスクグラインダーに対応可能。

備考

ディスクグラインダーに対応した高速用があります。ただしCPのみ。

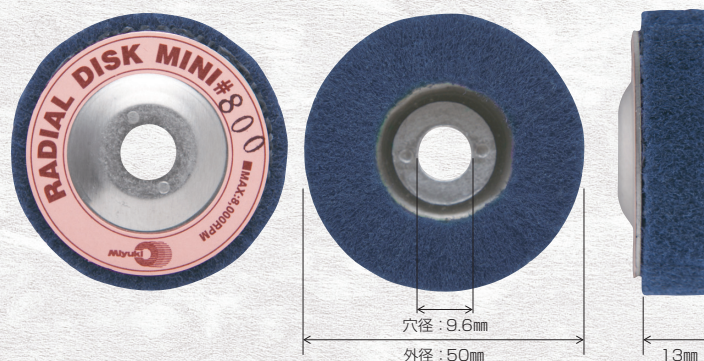


工具への取付部をネジ式にしたワンタッチタイプもあります。

型番	外径 (mm)	幅 (mm)	穴径 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	箱サイズ (横×縦×奥行:mm)	納品
BR1001	100	20	16	4,000	#80	1ユニット5ヶ入	122×100×100	即納
BR1002					#120			
BR1003					#180			
BR1004					#240			
BR1005					#320			
BR1006					#400			
BR1007					#600			
BR1008					#800			
BR1009					#1,000			
BRF100		13			フェルト			
BRH100	100	20	16	12,000	#120(CP)	1ユニット5ヶ入	122×100×100	即納 高速用

ラジアルミニ RADIAL MINI

小型のラジアルディスクです。小さい研磨部に最適です。



用途

塗装落し ヤケ取り 鏡面下地 鏡面仕上げ

取付工具

ミューキミニサンダー

型番	外径 (mm)	幅 (mm)	穴径 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	箱サイズ (横×縦×奥行:mm)	納品
SB50	50	13	9.6	6,000	#80、#120、#180、 #240、#320、 #400、#600、 #800、#1,000	1ユニット5ヶ入	53×75×53	即納
SBF50					フェルト			

バリ取りホイール BARITORI WHEEL

不織布をコア中心から巻き固めた弾力のある砥石です。研磨性に優れ、なめらかな仕上がり面が得られます。



用途

砥石やペーパーでの研削時に発生したバリ・ケバを落とします。
切断・せん断加工で生じた大きなバリを除去することが出来ます。
素地表面のサビ・旧塗膜・汚れの除去。
金属製品へのヘアライン加工・サテン加工。
つや消しなど。

取付工具

両頭
グラインダー

バフ
グラインダー

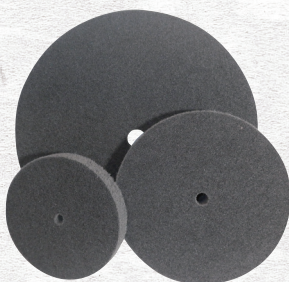
備考

必ずサポートプレートをつけてご使用ください。

品番	外径 (mm)	幅 (mm)	内径 (mm)	タイプ	粒度	最高回転数 (r.p.m.)	梱包単位
MBH150H-C180	150	16	25.4	H	#180	5,000	1個
MBH150M-C180				M			
MBH205H-C180	205	19	76.2	H		3,800	
MBH205M-C180				M			
MBH255H-C180	255	25	76.2	H		3,400	
MBH255M-C180				M			
MBH305H-C180	305	32	127	H		3,000	
MBH305M-C180				M			

サビ取りホイール SABITORI WHEEL

不織布を重ねて圧縮したクッション性のある砥石です。弾力性に富み、素地になじみがよく、サビや汚れをスムーズに落とします。



用途

素地表面のサビ・旧塗膜・汚れの除去。
金属製品へのヘアライン加工。

取付工具

両頭
グラインダー

バフ
グラインダー

備考

品番	外径 (mm)	厚み (mm)	内径 (mm)	粒度	仕上番手相当	最高回転数 (r.p.m.)	梱包個数
MSH150	150	16	12.7	#120(粗目) #240(中目) #400(細目)	#120⇒#180相当	4,000	1個
MSH205	205	19	15.88		#240⇒#400相当	3,000	
MSH255	255	25	19.05		#400⇒#600相当	2,500	
MSH305	305	32	25.4			2,000	

ディスクタイプ



◎研削力が強い。

ジルコニア基材を使用しており、研削力が抜群です。

◎焼けが少なく、作業可能時間が長い。

目づまりが起きにくいので、焼けが少なく、熱変形が起こりにくい。また長時間の連続作業も可能です。

◎美しい仕上面。

研削物との当たりがソフトで吸いつきが良く、深いキズが入らないので次の工程が容易です。

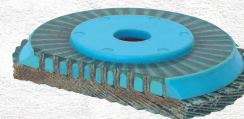
◎目づまりがなく、同じ研磨目が持続。

「自生作用」で目づまりが起きにくく、耐久力はファイバーディスクの20倍、オフセット砥石の10倍です。

◎研削時の二次バリが出ない。

◎安全性が高い。

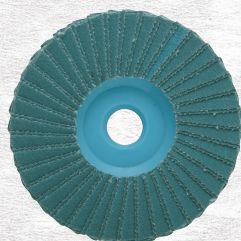
基板部に研磨材を植え込む特別製法により、使用中の破壊がなく、安心して使用できます。



ディスクタイプのラインナップ

エスパー ESPER

ジルコニア基材を使用。



バックアップベース



用途

スリット除去
ビード取り
バリ取り
前処理
サビ落とし
塗装落とし
難削材研磨

取付工具

ディスクサンダー

備考

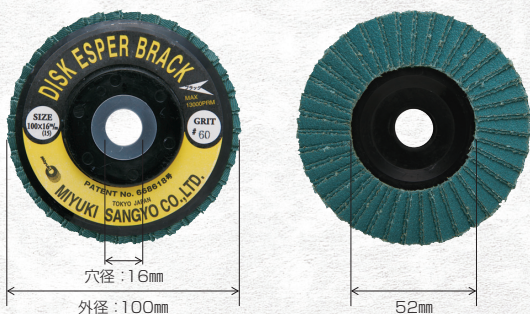
外径165mmのものを使用する場合は、必ずバックアップベースを取り付けて下さい。

型番	外径 (mm)	穴径 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	納品
MED100	100	16(15)	13,000	#40~#120	1ユニット10ヶ入	即納
MED165	165	22	7,300		1ユニット1ヶ入	

*165φバックアップベース別売り

エスパー ブラック ESPER BLACK

ジルコニア基材を使用した薄型タイプ。



用途	スラット除去	ビート取り	バリ取り	前処理	サビ落とし	塗装落とし
	難削材研磨					
取付工具	ディスクサンダー					

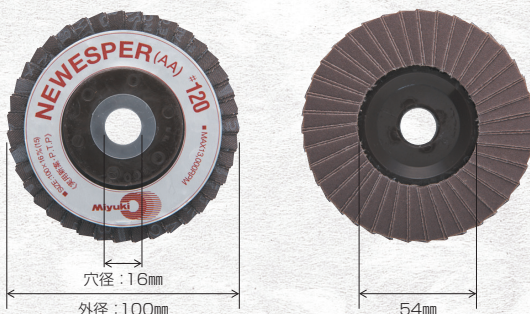
外径:125mmのタイプもあります。

型番	外径 (mm)	穴径 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	納品
MEB100	100	16(15)*	13,000	#40~#120	1ユニット5ヶ入	即納
MEB125	125	22	10,000		1ユニット5ヶ入	

*ブッシュを取り付けた場合、穴径が15mmになります。

ニューエスパー NEW ESPER

アランダム基材を使用。

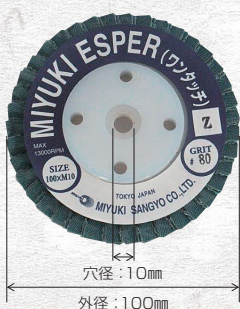


用途	スラット除去	ビート取り	バリ取り	前処理	サビ落とし	塗装落とし
	難削材研磨					
取付工具	ディスクサンダー					

型番	外径 (mm)	穴径 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	納品
MEN100	100	16(15)	13,000	#40~#400	1ユニット5ヶ入	即納

ワンタッチエスパー ONE TOUCH ESPER

アランダム基材を使用。



工具への取付部をネジ式にしたワンタッチタイプ。

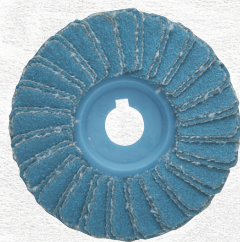
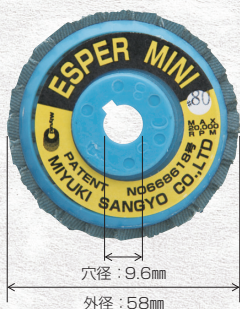
用途	スラット除去	ビート取り	バリ取り	前処理	サビ落とし	塗装落とし
	難削材研磨					
取付工具	ディスクサンダー					

型番	外径 (mm)	穴径 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	納品
MOE100-A	100	10	13,000	#40,#60,#80,#100, #120,#150,#180, #240,#320,#400	1ユニット5ヶ入	即納
MOE100-Z				#40,#60,#80, #100,#120		

ディスクタイプのラインナップ

エスパーミニ ESPER MINI

小型のエスパーです。ジルコニア基材とアランドム基材があります。



用途

スラット除去 ビート取り バリ取り サビ落とし 面取り

取付工具

ミユキ
ミサガハ

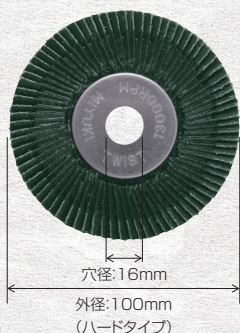
型番	外径 (mm)	穴径 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	砥粒種	粒度	梱包単位	箱サイズ (横×縦×奥行:mm)	納品
MEM58A	58	9.6	20,000	A	#40~#400	1ユニット5ヶ入	60×60×60	即納
MEM58Z				Z	#40~#120			



製品仕様は箱側面に記載。

ツイスト TWIST

ディスクタイプのフラップホイールです。エスパーより研磨時の柔軟性が高く、研磨時の発熱が極めて少なく、曲面の研磨に適しています。



用途

ビート取り バリ取り 疵取り スケール除去 仕上げ研磨 ヘアライン
曲面研磨

取付工具

ディスク
サンダー

備考

ハードタイプとソフトタイプがあります。

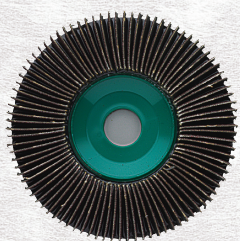
型番	タイプ	外径 (mm)	穴径 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	砥粒種	粒度	梱包単位	箱サイズ (横×縦×奥行:mm)	納品
TWS100	ソフト	100	20	13,000	A	#40～#400	1ユニット5ヶ入	105×105×75	受注 生産
TWD100A	ハード		16		Z	#40～#100			
TWD100Z									



製品仕様は箱側面に記載。

フラップディスク FLAP DISC

ファイバーに垂直に研磨布を植え付けたディスクタイプのフラップホイールです。研削物との当たりがソフトでスクラッチが入りません。「自生作用」で耐久力も抜群です。



用途

前処理 サビ落とし 塗装落とし 疵取り 仕上げ研磨 曲面研磨
ヤケ取り 面取り

取付工具

ディスク
サンダー

型番	外径 (mm)	穴径 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	箱サイズ (横×縦×奥行:mm)	納品
FD100	100	16	13,000	#40~#600	1ユニット5ヶ入	103×90×103	即納



製品仕様は箱側面に記載。

特殊タイプ

以下のような特殊な研磨材も取り扱っております。

ポリッシングブラシ POLISHING BRUSH

A系・C系の砥粒を含有した特殊ナイロン繊維のブラシです。サンドペーパーやワイヤーブラシ作業よりもキメ細かい研磨面が得られ、生地を傷めません。



製品仕様は箱正面に記載。

●製品仕様

外径 (mm)	幅 (mm)	軸径 (mm)	軸長 (mm)	最高回転数 (r.p.m.)	粒度	梱包単位	箱サイズ (横×縦×奥行：mm)	納品
60	20	6	48	6,000	粗目、中目、細目	1ユニット5ヶ入	120×75×60	即納

特 徴

- ワイヤーブラシに比べ、サビや折れがなく安全です。
- 凸凹面に対するなじみが良い。
- 目づまりがなく、耐久性バツグンです。

用 途

- 凸凹面・曲面の研磨、スケール落し。
- シリンダー内面研磨。
- 塗装の足付け研磨。
- 木目出し。

取付工具



ABRASIVE PRODUCTS CATALOG



 ミユキ産業株式会社

〈新宿本社〉

〒162-0801 東京都新宿区山吹町359-4

TEL. 03(3268)1371(代)

FAX. 03(3268)2867

IP電話. 050(5535)3397

〈群馬工場〉

〒378-0126 群馬県沼田市白沢町上古語父100-5

TEL. 0278(53)3330(代)

FAX. 0278(53)3440

IP電話. 050(5535)3398

URL. <http://www.miyuki-sangyo.jp>

E-MAIL. info@miyuki-sangyo.jp